



SeaHawk Cables sensores

Los cables para detección de pérdida de agua SeaHawk de RLE Technologies (cables sensores) se utilizan para detectar, con la mayor confianza, la presencia de agua o cualquier otro líquido conductor. El cable sensor es resistente, fácil de limpiar, de secado rápido y capaz de resistir el daño de la mayoría de los contaminantes. El núcleo de polímero, resistente a la abrasión, aumenta su resistencia y durabilidad. El cable está construido con polímeros no conductores para ayudar a eliminar las falsas alarmas.

Al conectar el cable sensor a un controlador monozona o multizona SeaHawk detecta la presencia de agua en cada zona y el controlador indica en qué zona se encuentra la alarma. Al conectar el cable sensor al controlador de lecturas a distancia SeaHawk, no sólo detecta la presencia de un líquido conductor sino que también indica la ubicación exacta del fluido a lo largo de la ruta del cable.

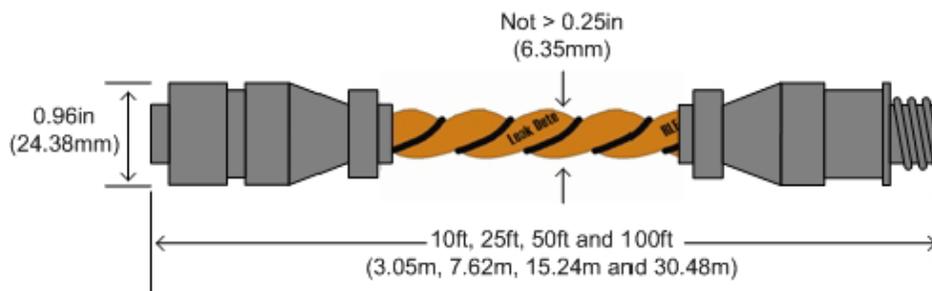
Los cables sensores se encuentran disponibles en largos comunes o por pedido. Cada uno de los extremos del cable viene provisto de conectores para hacer una fácil y veloz instalación o expansión de los sistemas de detección de pérdidas. Los cables sensores de RLE ofrecen una solución de detección de pérdida confiable que mitiga los potenciales daños por agua, las costosas interrupciones en los negocios y el tiempo de inactividad.

Características

- Construcción de polímero no conductor
- Cubierta de polímero por adhesión térmica
- Alta flexibilidad
- Resiste curvas
- Disponible en largos comunes y a pedido con conectores terminales preinstalados
- Con clasificación para pleno, certif. UL y RoHs

Beneficios

- Contribuye a eliminar las falsas alarmas
- Cable resistente y durable
- Permanece chato después de la instalación
- Instalación fácil y rápida
- Facilidad en la expansión del sistema
- Cumple con los requerimientos de seguridad estándares



Detalle del cable sensor

Detección de pérdidas

Especificaciones

Clasificación de pleno	CL2P (UL)
Fuerza bruta	>81.65kg (>180 lbs.)
Resistencia de desempeño	>18.14kg (>40 lbs.) con filo de 0.127mm (005in)
Resistencia a la abrasión	60 ciclos por UL 719
Conector	de 4 pins, diámetro de 24.38mm (0.96in)
Entorno operativo	
Temperatura	0° a 75°C (32° a 167°F)
Humedad	5% a 95% RH, no-condensante
Altitud	4.572m (15.000 pies) max.
Entorno de almacenamiento	-30° a 85°C (-22° a 185°F)
Dimensiones	El diámetro del cable no excede 6.35mm (0.25in)
SC-10	3,05m (10pies)
SC-25	7,62m (25 pies)
SC-50	15,24m (50 pies)
SC-100	30,48m (100 pies)
SC-CL-xx	Largos customizados (disponibles por pedido)
Peso	29,74g/m (02 lbs./pie)
Certificaciones	CE; UL STD; en conformidad con RoHS; Patente No. 6144209; clasificado para pleno

